

3.5 推進管

3.5.1 下水道協会形推進管

管端を推進工法に適するように加工し、鋼製カラーとゴム輪によって接合する。標準形管と中押し形管がある。

(1) 標準形管

図1-5 推進管(標準形管)

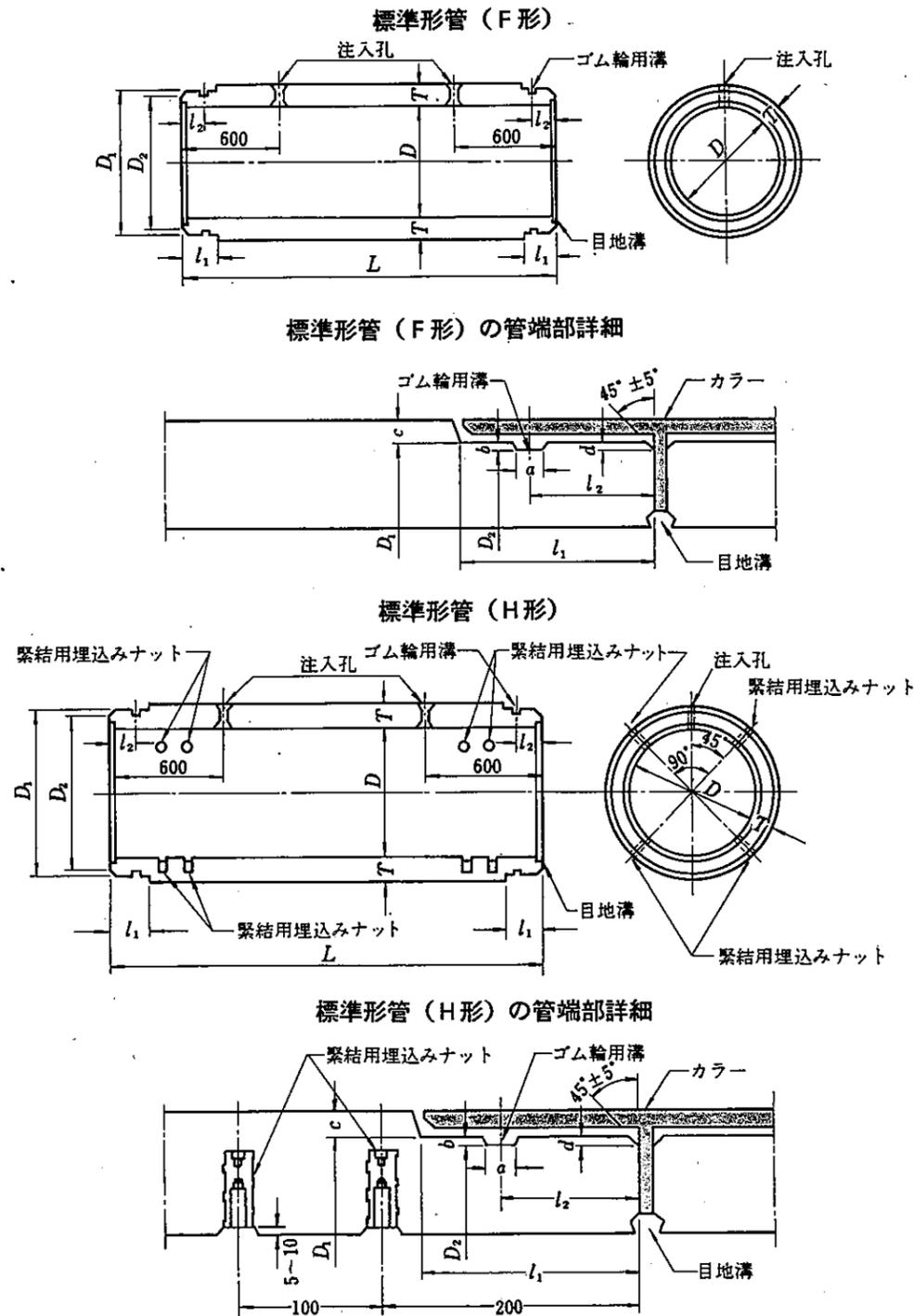


表1-5 推進管の寸法

単位: mm

呼び径	内径 D	D_1	$\pi \cdot D_2$	厚さ T	L	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	a	b, d	c	参考質量(kg)	
														標準形	中押し形
600	600	712	2 199	65										792	
700	700	832	2 576	75										1 070	
800	800	942	2 922	80										1 300	
900	900	1 062	3 299	90							26	6	9	1 640	
1 000	1 000	1 182	3 676	100										2 030	1 940
1 100	1 100	1 292	4 021	105					1 240					2 340	2 240
1 200	1 200	1 412	4 398	115										2 800	2 690
1 350	1 350	1 576	4 091	125										3 400	3 240
1 500	1 500	1 756	5 466	140	2 430	150	100							4 240	4 050
1 650	1 650	1 926	6 000	150										4 990	4 790
1 800	1 800	2 096	6 535	160				200	1 290	165	30	8	12	5 810	5 580
2 000	2 000	2 326	7 257	175										7 050	6 800
2 200	2 200	2 556	7 980	190										8 420	8 140
2 400	2 400	2 778	8 671	205										9 900	9 460
2 600	2 600	3 008	9 393	220										11 500	11 100
2 800	2 800	3 238	10 116	235					1 350		34	9	16	13 200	12 800
3 000	3 000	3 468	10 839	250										15 100	14 600

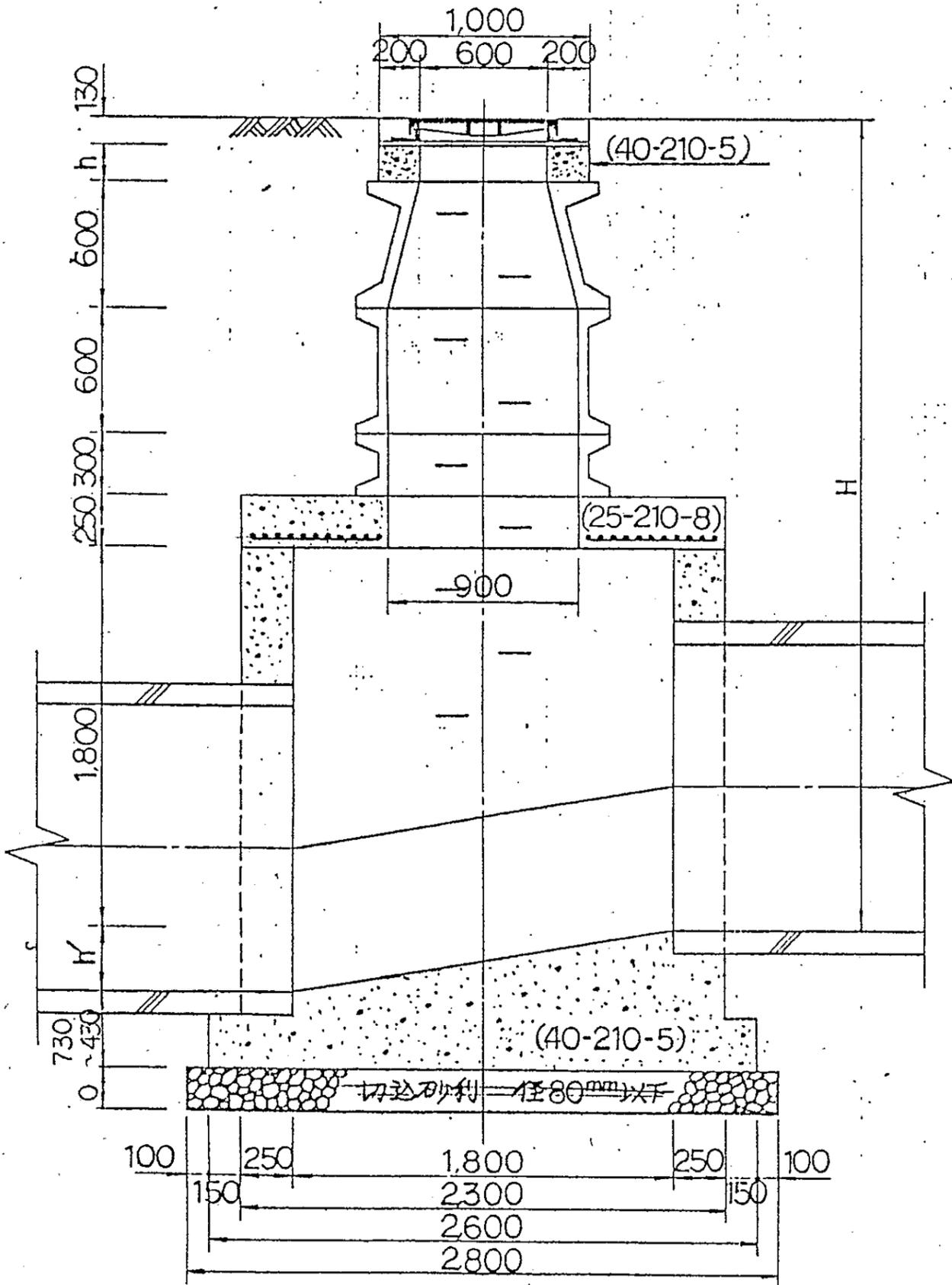
注: 1) $\pi \cdot D_2$ は、ゴム輪用溝の底部の周長を示す。ただし、 $D_2 = D_1 - 2b$ である。

2) 標準形管の有効長は、1 200mmとすることができる。

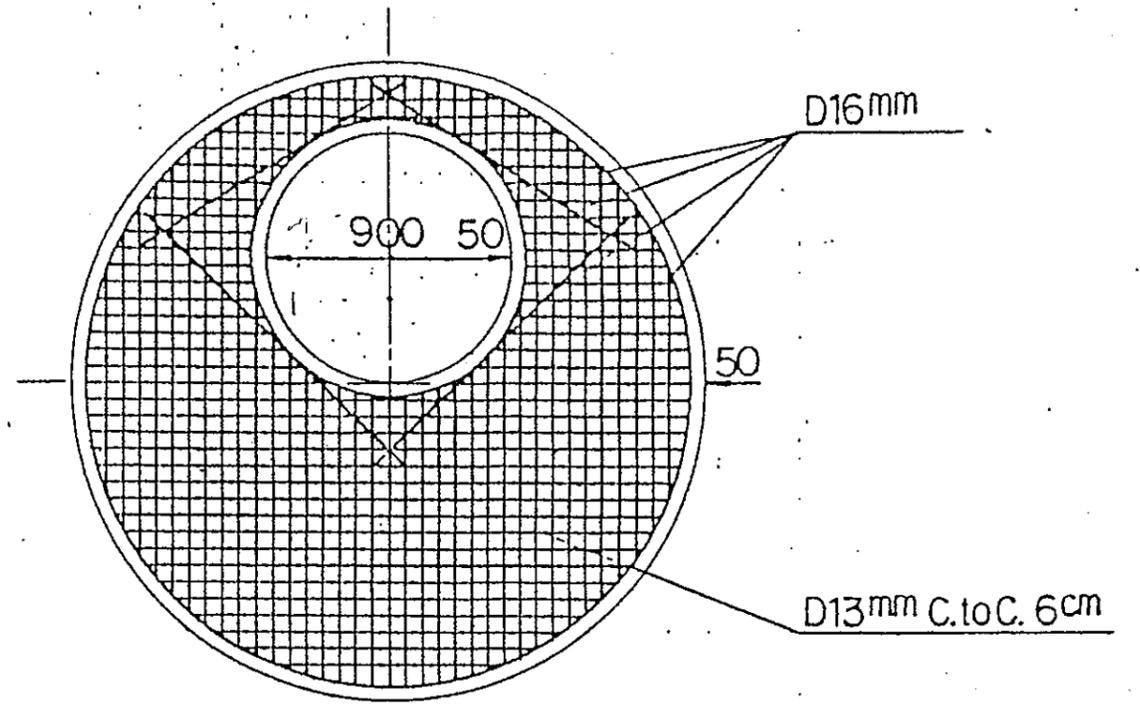
3) 注入孔の数及び位置は、必要に応じて変えることができる。

第4号マンホール構造図 S=1:30

断面図



スラブ配筋図



平面図

